Solder plus Support

VF12 FLUSSANTE VOC-FREE NO CLEAN

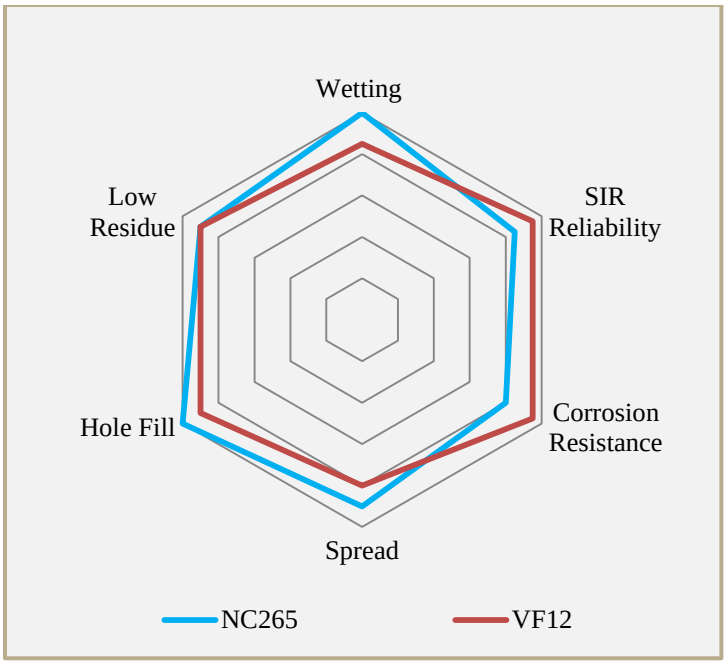
CARATTERISTICHE

- VOC-Free
- Halide/Halogen-Free
- ORL0 Per IPC J-STD-004B
- **Alta affidabilità da SIR**
- Compatibile con leghe con e senza piombo

DESCRIZIONE

Il flussante VF12 liquid è un VOC free a base acqua con performance ed affidabilità eccezionali .Unflussante a medio residuo di solidi ,VF12 offre eccellente risalita ed ottima bagnabilità lasciando residui non corrosivi nè conduttivi, persino senza esposizione al calore. Queste proprietà lo rendono ideale per tutte le applicazioni, dalla saldatura selettiva all'onda e manuale ad immersione.E' compatibile con tutte le leghe, sia con piombo che senza , comprese le nuove leghe AIM REL.

CARATTERISTICHE



MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Parametro	Tempo	Temperatura
Scadenza sigillato	6 mesi	Temperatura ambiente

VF12 è fornito pronto per l'uso. Non mescolare prodotti chimici nuovi ed usati nello stesso contenitore. Tenere lontano dalla luce del sole che potrebbe degradare il prodotto. Richiudere bene una volta aperto. Evitare il congelamento .

APPLICAZIONE

VF12 è formulato per l' applicazione a spray, spazzola o immersione. VF12 è pronto all'uso direttamente dal suo contenitore, non è richiesta diluizione. Con applicazione a spray, è indispensabile un'adeguata ed uniforme copertura di flusso . Un film di 140 -230 microgrammi per centimetro quadrato è ideale.

LINEE GUDA DI PROCESSO

Il lato top del circuito dovrebbe avere una temperatura compresa fra 80-140°C . E' importante che il flusso arrivi asciutto al contatto con l'ondaindipendentemente dalla temperatura del PCB altrimenti si avranno schizzi di metallo. Una lieve produzione di fumo è normale. Si raccomanda un tempo di contatto sull'onda variabile da 3 - 7 secondi (lead free) dipendenti dal tipo d'onda, temperatura del pozzetto, tipo di lega e massa termica del circuito. Per assistenza sul processo contattare il servizio tecnico AIM o il distributore di zona.

Distributore per l'Italia Dickmann Srl, Via T.Signorini, 5 - 20092 Cinisello Balsamo (MI) 02 66047053 - info@dickmann.it

DISCLAIMER The information contained herein is based on data considered accurate and is offered at no charge. Product information is based upon the assumption of proper handling and operating conditions. Liability is expressly disclaimed for any loss or injury arising out of the use of this information or the use of any materials designated. Please refer to http://www.aimsolder.com/terms-conditions to review AIM's terms and conditions.

WWW.AIMSOLDER.COM INFO@AIMSOLDER.COM
USA +1 401-463-5605 CANADA +1 514-494-2000 MEXICO +52 656-630-0032 ASIA +86 755-2993-6487 EUROPE +48 42-663-60-04

Solder plus Support

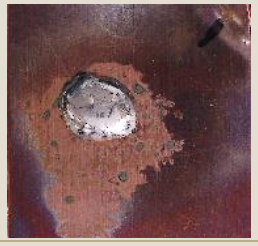
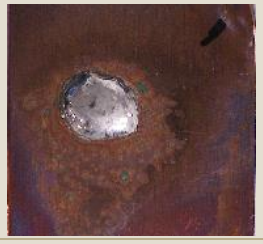
LAVAGGIO

I residui di VF12 possono rimanere sul circuito dopo la saldatura . Se fosse richiesto obbligatoriamente il lavaggio, , AIM lavorato a stretto contatto con i produttori di agenti di lavaggio in modo chei residui di VF12 possano essere rimossi efficacemente con i detergenti più comuni. Contattare AIM per informazioni sulla compatibilità.

SICUREZZA

Usare con adeguata ventilazione ed appropriati dispositivi di protezione personale. Fare riferimento alla scheda di sicurezza per informazioni specifiche. Non disperdere nell'ambiente se non conformemente alle disposizioni vigenti

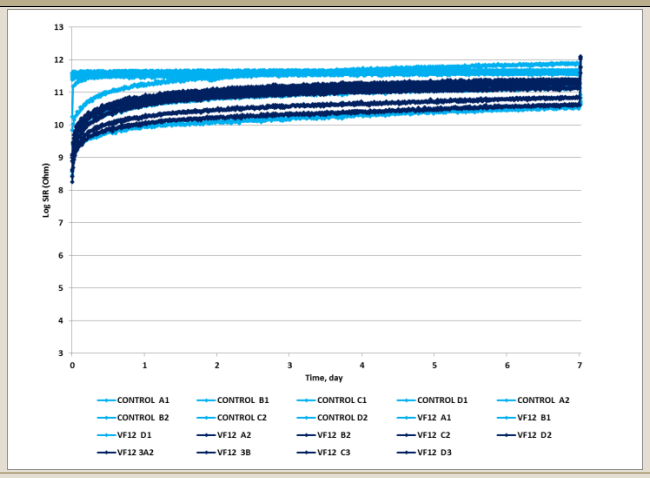
TEST DATA SUMMARY

Name	Test Method	Results	
IPC Flux Classification	J-STD-004	ORL0	
IPC Flux Classification	J-STD-004B 3.3.1	ORL0	
Name	**Test Method**	**Typical Results**	**Image**
Copper Mirror	J-STD-004B 3.4.1.1 IPC-TM-650 2.3.32	LOW	
Corrosion	J-STD-004B 3.4.1.2 IPC-TM-650 2.6.15	PASS	Before  After 
Quantitative Halides	J-STD-004B 3.4.1.3 IPC-TM-650 2.3.28.1	Br: 0.0 Cl: 0.0 Typical	
Qualitative Halides, Silver Chromate	J-STD-004B 3.5.1.1 IPC-TM-650 2.3.33	PASS	
Qualitative Halides, Fluoride Spot	J-STD-004B 3.5.1.2 IPC-TM-650 2.3.35.1	No fluoride	

Distributore per l'Italia : Dickmann Srl , Via T.Signorini, 5 -20092 Cinisello Balsamo (MI) 02 66047053 - info@dickmann.it

DISCLAIMER The information contained herein is based on data considered accurate and is offered at no charge. Product information is based upon the assumption of proper handling and operating conditions. Liability is expressly disclaimed for any loss or injury arising out of the use of this information or the use of any materials designated. Please refer to http://www.aimsolder.com/terms-conditions to review AIM's terms and conditions.

WWW.AIMSOLDER.COM INFO@AIMSOLDER.COM
USA +1 401-463-5605 CANADA +1 514-494-2000 MEXICO +52 656-630-0032 ASIA +86 755-2993-6487 EUROPE +48 42-663-60-04

Name	Test Method	Typical Results	Image
Surface Insulation Resistance	J-STD-004B 3.4.1.4 IPC-TM-650 2.6.3.7	All measurements on all test patterns exceed the 100 MΩ	
Flux Solids, Nonvolatile Determination	J-STD-004B 3.4.2.1 IPC-TM-650 2.3.34	2.82 Typical	
Acid Value Determination	J-STD-004B 3.4.2.2 IPC-TM-650 2.3.13	20.6 Typical	
Flux Specific Gravity Determination	J-STD-004B 3.4.2.3 ASTM D-1298	1.03 Typical	
pH (1% solution /water)	ASTM D5464 ASTM G51	3.24 Typical	
Visual	J-STD-004B 3.4.2.5	PASS	
Wetting	J-STD-005A 3.9 IPC-TM-650 2.4.45	PASS	
VOC	ASTM D3960	None - Water	

Distributore per l'Italia : Dickmann Srl , Via T.Signorini, 5 -20092 Cinisello Balsamo (MI) 02 66047053 - info@dickmann.it

DISCLAIMER The information contained herein is based on data considered accurate and is offered at no charge. Product information is based upon the assumption of proper handling and operating conditions. Liability is expressly disclaimed for any loss or injury arising out of the use of this information or the use of any materials designated. Please refer to http://www.aimsolder.com/terms-conditions to review AIM's terms and conditions.

WWW.AIMSOLDER.COM INFO@AIMSOLDER.COM
USA +1 401-463-5605 CANADA +1 514-494-2000 MEXICO +52 656-630-0032 ASIA +86 755-2993-6487 EUROPE +48 42-663-60-04