

## NC PASTE FLUX

### CARATTERISTICHE

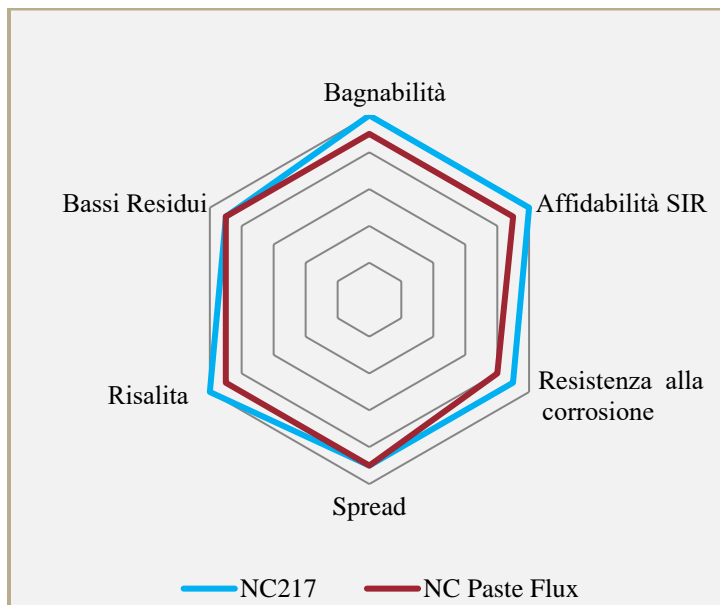
- Esente da alogeni
- Void minimi
- Ampia finestra di processo
- Compatibile sia con lead free che con piombo
- Idonea per rework dei BGA e su sfere
- Conforme a IPC 7711-7721 Standard

### DESCRIZIONE

NC Paste Flux è un flusso pastoso adatto al rework dei componenti SMD. NC Paste Flux può essere usato per saldatura a mano, con stazioni di rework ad aria, reflow a convezione o con vapor phase. I residui di saldatura non richiedono il lavaggio e sono chiari ed inerti. NC Paste Flux è compatibile con tutte le leghe lead free e con piombo. NC Paste Flux può essere applicato con dispensatore, a pennello o serigrafato. NC Paste Flux è conforme alla IPC 7711-7721 standard.



### CARATTERISTICHE



### EMANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Parametro	Tempo	Temperatura
Scadenza refrigerata	1 anno	0°C-12°C
Scadenza non refrigerata	6 Mesi	< 25°C

NC Paste Flux ha una scadenza di un anno se sigillata e stoccata a 0°C-12°C. Non stoccare vicino a fiamme libere. Mantenere distante dalla luce del sole che potrebbe degradare il prodotto. NC Paste Flux è fornita pronta all'uso, non necessita miscelazione. Non mischiare pasta utilizzata con pasta vergine. Risigillare ogni contenitore aperto. Dopo l'apertura, la durata del prodotto dipende dall'ambiente e dall'applicazione.

### APPLICAZIONE

NC Paste Flux è pronta all'uso, non è richiesta diluizione. È applicabile con dispenser, a tampone o con pennello.

### LINEE GUIDA DEL PROCESSO

NC paste flux deve essere processata in dipendenza della lega e dell'applicazione richiesta. Per maggiore supporto, contattare AIM al seguente link <http://www.aimsolder.com/technical-support-contacts>.


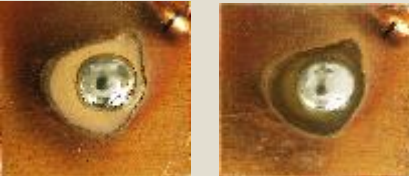

## LAVAGGIO

NC Paste Flux può essere rimosso utilizzando i prodotti comunemente in commercio. Contattare AIM per ulteriori informazioni.

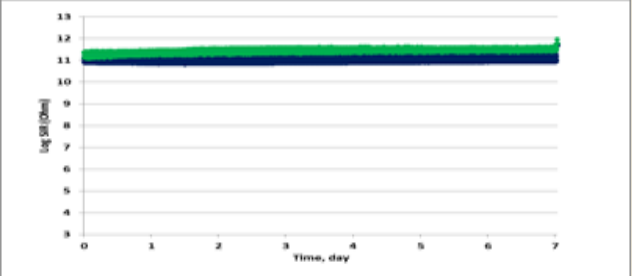
## SICUREZZA

Usare con adeguata ventilazione ed appropriati DPI. Riferirsi alla scheda di sicurezza a corredo per informazioni d'emergenza. Non smaltire in contenitori non appropriati.

## TEST DATA SUMMARY

Nome	Metodo	Risultati	
Classificazione IPC flusso	J-STD-004	ROLO	
Classificazione IPC flusso	J-STD-004B 3.3.1	ROLO	
Nome	Metodo	Risultato	Immagine
Copper Mirror	J-STD-004B 3.4.1.1 IPC-TM-650 2.3.32	BASSO	
Corrosione	J-STD-004B 3.4.1.2 IPC-TM-650 2.6.15	PASSA	
Quantitativo alogeni	J-STD-004B 3.4.1.3 IPC-TM-650 2.3.28.1	0.0%	
Qualitativo alogeni, Silver Chromate	J-STD-004B 3.5.1.1 IPC-TM-650 2.3.33	PASS	
Qualitativo alogeni, Fluoride Spot	J-STD-004B 3.5.1.2 IPC-TM-650 2.3.35.1	No Fluoruri	

# TECHNICAL DATA SHEET

Name	Test Method	Results	Image
SIR	J-STD-004B 3.4.1.4 IPC-TM-650 2.6.3.7	tutte le misurazioni sui test pattern eccedono 100 MΩ	
Determinazione valore acido	J-STD-004B 3.4.2.2 IPC-TM-650 2.3.13	161 ± 3 mgKOH/g flux Tipico	
Visivo	J-STD-004B 3.4.2.5	PASSA	
Wetting	J-STD-005A 3.9 IPC-TM-650 2.4.45	PASS	