



Paste Flux

Caratteristiche:

- Ottima bagnabilità
- Ampia finestra di processo
- Compatibile con Sn/Pb e lead free
- Usato per Ball Attach

Descrizione:

NC258 Paste Flux è un flussante no clean pastoso per il rework formulato per saldare praticamente tutte le superfici in elettronica, i componenti, gli substrati e gli assemblati. AIM NC258 Paste Flux può essere usato per riprese in generale o per il rework dei circuiti stampati, e per i package BGA. La superiore bagnabilità di NC258 Paste Flux si riscontra in saldature chiare, piane e brillanti sia che la rilavorazione venga effettuata a mano, in stazione di rework con reflow, in forno a convezione o in sistemi di saldatura vapor phase. I residui che rimangono sulle superfici dopo la saldatura sono chiari. NC258 Paste Flux è compatibile con tutte le leghe con piombo e lead free ed è idoneo ad un'ampia fascia di applicazioni. NC258 Paste Flux può essere applicata con spazzola, con dispensatore, mediante pin transfer o serigrafata. NC paste flux è disponibile in siringhe da 10 cc.

Applicazione del flussante:

Quando utilizzata per il rework, l'applicazione dovrebbe essere limitata all'area interessata. Si suggerisce di utilizzare un ago dispensatore, una spazzola o un bastoncino di cotone.

Lavaggio:

- NC258 Paste Flux può essere lavato, se necessario, con acqua e detersivo o con solvente appropriato. Si consiglia di consultare la nostra Cleaner Matrix per la lista dei solventi compatibili.

Manipolazione e stoccaggio:

- NC258 Paste Flux può essere conservato un anno a temperatura compresa fra 4° e 12° e sei mesi a temperatura ambiente. Lasciare che la pasta ritorni alla temperatura ambiente prima dell'utilizzo. Non mischiare prodotto vergine a prodotto già utilizzato nel medesimo contenitore.

Sicurezza:

- Utilizzare con appropriata ventilazione ed idonei dispositivi di protezione individuale.
- Far riferimento alla scheda di sicurezza per ogni specifica informazione di emergenza.
- Non gettare alcun materiale pericoloso se non contenuto in appositi recipienti.

Proprietà fisiche:

Parametro	Value
J-STD-004B	ROLO
Acid Number	146.8mg KOH per gram flux

Parametro	Valore
Viscosità	Consistenza - gel
Residui	Chiari, incolori

Test di corrosione:

Surface Insulation Resistance:

Parametro	Requisiti	Risultati
Copper Mirror (24 hrs @ 25°C, 50%RH)	IPC-TM-650-2.3.32	Basso
Halide Test (Silver Chromate)	IPC-TM-650-2.2.33	Passa

Reference	Property	Pass-Fail Criteria	Results
IPC-TM-650 method 2.6.3.3 85°C / 85% R.H.	Control coupons	>1E+9 Ω at 96 and 168 hrs	Pass
	Sample coupons – pattern up	>1E+8 Ω at 96 and 168 hrs	Pass
	Sample coupons – pattern down	>1E+8 Ω at 96 and 168 hrs	Pass
	Post-test visual inspection	No dendrite growth or corrosion	Pass

Distributore per l'Italia: Dickmann Srl – Via T.Signorini, 5/7 Cinisello Balsamo- tel 0266047053 fax 0266045535
[www.dickmann .it](http://www.dickmann.it)

Canada +1-514-494-2000 · USA +1-401-463-5605 · Mexico +52-656-630-0032 · Europe +44-1737-222-258
Asia-Pacific +86-755-2993-6487 · India +91-80-41554753 · info@aimsolder.com · www.aimsolder.com
AIM IS ISO9001:2008 & ISO14001:2004 CERTIFIED

The information contained herein is based on data considered accurate and is offered at no charge. Product information is based upon the assumption of proper handling and operating conditions. All information pertaining to solder paste is produced with 45-micron powder. Liability is expressly disclaimed for any loss or injury arising out of the use of this information or the use of any materials designated. Please refer to <http://www.aimsolder.com/Home/TermsConditions.aspx> to review AIM's terms and con