

FILO AUTOSALDANTE NO CLEAN GLOWCORE

CARATTERSTICHE

- Alta saldabilità con leghe lead free
- Odore gradevole
- Residui chiari
- Prolunga la vita delle punte dei saldatori
- NOL0 per IPC J-Std-004
- Compatibile REACH e RoHS *
- Passa il BONO TEST

DESCRIZIONE

Glow Core è un filo no-clean formulato per offrire ottima saldabilità sia con leghe lead free che con quelle contenenti piombo. L'innovativo attivatore di Glow Core permette saldature veloci ed alta capillarità. Glow Core facilita il trasferimento termico ed una migliore risalita nei pin . Glow Core lascia residui minimi che sono elettricamente sicuri e non richiedono il lavaggio.

DISPONIBILITA' STANDARD

Glow Core è disponibile nelle leghe Sn/Pb, Sn/Cu, SAC, SN100C®, REL61TM e REL22TM. Leghe, diametri e confezioni fuori standard sono disponibili a richiesta.

A PPLI CAZIONE

I migliori risultati si ottengono con temperature delle punte dei saldatori comprese fra 300° - 400°C , per le leghe con piombo , e 370° - 425°C per le leghe lead free e SN100C $^{\otimes}$. Se viene richiesta utilizzo di ulteriore flusso, si raccomanda AIM NC 280.

*Lead-free



MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Tempo	Parametri
7 Anni	< 85°F (< 29°C)

Conservare in luogo pulito ed asciutto lontano da umidità e fonti di calore. Non congelare il prodotto.

LAVAGGIO

Glow Core può essere lavato con i più comuni detergenti in commercio nel settore. Contattare AIM per informazioni specifiche.

SICUREZZA

Utilizzare con adeguata ventilazione e mezzi di protezione individuali appropriati. Fare riferimento alla scheda di sicurezza per ulteriori specifiche informazioni. Smaltire residui secondo le norme vigenti.

Distributore e produttore su licenza in italia:

DICKMANN ŠRL - VIA T.SIGNORINI, 5 -20092 CINISELLO BALSAMO (MI)-TEL 026047053 - info@dickmann.it

Document Rev # NF13 Page 1 of 1

DISCLAIMER The information contained herein is based on data considered accurate and is offered at no charge. Product information is based upon the assumption of proper handling and operating conditions. Liability is expressly disclaimed for any loss or injury arising out of the use of this information or the use of any materials designated. Please refer to http://www.aimsolder.com/terms-conditions to review AIM's terms and conditions.