

## **BARRE DIXTRA 96,5Sn3,5Ag**

### **CARATTERISTICHE**

- Alta purezza
- Temperatura di fusione 221°

### **DESCRIZIONE**

La lega 96,5Sn3,5Ag è utilizzata per le applicazioni elettroniche dove sia richiesta alta temperatura ed alta affidabilità dei giunti.

E' quindi tipicamente usata nei montaggi elettronici, die attach, thick film, e in generale nelle applicazioni dove non è consentito l'impiego del piombo.

### **LIVELLI DI IMPUREZZE SECONDO LE PRINCIPALI NORME**

<b>NORMA</b>	<b>Sn</b>	<b>Pb</b>	<b>Sb</b>	<b>Bi</b>	<b>Cd</b>	<b>Cu</b>	<b>In</b>	<b>Ag</b>	<b>Al</b>	<b>As</b>	<b>Fe</b>	<b>Zn</b>	<b>Ni</b>
<b>ISO 9453:2014 (E)</b>	Resto	0,07	0,10	0,10	0,002	0,5	0,10	3,3-3,7	0,001	0,03	0,02	0,001	0,01
<b>IPC- JSTD 006</b>	Resto	0,10	0,50	0,10	0,002	0,5	0,10	3,3-3,7	0,005	0,03	0,02	0,003	0,01

### **REQUISITI DI TEMPERATURA**

Temperatura di fusione : 221°C  
Temperatura del pozzetto: 260°

### **COMPATIBILITA' CON I FLUSSANTI**

La lega 96,5Sn3,5Ag è compatibile con tutti i più importanti tipi di flussanti per la saldatura elettronica oggi in commercio.

### **SICUREZZA**

Utilizzare con adeguata ventilazione

Fare riferimento alla scheda di sicurezza materiale per informazioni d'emergenza non riporre materiali pericolosi in contenitori non autorizzati.