

BARRE DIXTRA 96,5Sn3,5Ag

CARATTERISTICHE

- Alta purezza
- Temperatura di fusione 221°

DESCRIZIONE

La lega 96,5Sn3,5Ag è utilizzata per le applicazioni elettroniche dove sia richiesta alta temperatura ed alta affidabilità dei giunti.

E' quindi tipicamente usata nei montaggi elettronici, die attach, thick film, e in generale nelle applicazioni dove non è consentito l'impiego del piombo.

LIVELLI DI IMPUREZZE SECONDO LE PRINCIPALI NORME

NORMA	Sn	Pb	Sb	Bi	Cd	Cu	In	Ag	Al	As	Fe	Zn	Ni
ISO 9453:2014 (E)	Resto	0,07	0,10	0,10	0,002	0,5	0,10	3,3-3,7	0,001	0,03	0,02	0,001	0,01
IPC- JSTD 006	Resto	0,10	0,50	0,10	0,002	0,5	0,10	3,3-3,7	0,005	0,03	0,02	0,003	0,01

REQUISITI DI TEMPERATURA

Temperatura di fusione : 221°C
Temperatura del pozzetto: 260°

COMPATIBILITA' CON I FLUSSANTI

La lega 96,5Sn3,5Ag è compatibile con tutti i più importanti tipi di flussanti per la saldatura elettronica oggi in commercio.

SICUREZZA

Utilizzare con adeguata ventilazione

Fare riferimento alla scheda di sicurezza materiale per informazioni d'emergenza non riporre materiali pericolosi in contenitori non autorizzati.