

## FILO AUTOSALDANTE DIXTRA ALFAC

### CARATTERISTICHE

Il filo autosaldante **ALFA C** è prodotto nelle principali leghe senza piombo contiene tre canali di colofonia attivata che ha la funzione specifica di agevolare la scorrevolezza della lega al momento della saldatura

La colofonia utilizzata nel filo **ALFA C** è del tipo idrogenato (purezza superiore al grado WW) ed è attivata con prodotti organici non cloridrati e non aromatici, che al momento della saldatura volatilizzano sia nella forma originaria, sia come prodotti semplici di decomposizione. La resistenza ohmica del residuo raggiunge il valore di  $10^{14}$ : non si ha, quindi, pericolo di corrosione alcuno. Il filo autosaldante **ALFA C** è stato oggetto di accurati esami presso laboratori di ecologia e processi di diversi nostri clienti: i risultati hanno dato esito positivo ed il materiale è stato adottato per le sue elevate caratteristiche tecniche e per la sua rispondenza alle esigenze di igiene del lavoro.

Il filo autosaldante **ALFA C** è conforme alle norme **DIN EN 29454.1, 1.1.3.B**. Classificazione secondo **IPC J STD - 004: ROL0**

**PERCENTUALE FLUSSO** : **2,2% +/- 0,2** . A richiesta è disponibile versione con **1,4%, 2%, 2,5% e 3%**

### IMPIEGHI

Il filo autosaldante **ALFA C** trova largo impiego nel campo elettronico, telefonico e degli avionics: consente saldature molto rapide ed affidabili su rame, ottone, materiale cadmiato e nichelato e, in leghe all'argento, su materiali argentati.

### CONFEZIONI.

Il filo viene prodotto in tutti i diametri da 0,5 mm. sino a 8 mm., e confezionato in rocchetti standard da 1 Kg. Possibile anche il confezionamento su rocchetti da 250/500 gr., 3 Kg, e in rotoli incartati da 5 Kg..

### Composizione standard leghe lead free con limiti impurezze (Estratto della norma ISO 9453: 2014 (E))

Nr lega	Denominazione	punto / intervallo di fusione °C	Sn	Pb	Sb	Bi	Cd	Cu	In	Ag	Al	As	Fe	Zn	Ni
401	Sn99,3Cu0,7	227	Resto	0,07	0,10	0,10	0,002	0,5-0,9	0,10	0,10	0,001	0,03	0,02	0,001	0,01
402	S-Sn97Cu3	227-310	Resto	0,07	0,10	0,10	0,002	2,5-3,5	0,10	0,10	0,001	0,03	0,02	0,001	0,01
702	Sn97Ag3	221-224	Resto	0,07	0,10	0,10	0,002	0,05	0,10	2,8-3,2	0,001	0,03	0,02	0,001	0,01
501	Sn99Cu0,7Ag0,3	217-227	Resto	0,07	0,1	0,06	0,002	0,5-0,9	0,10	0,2-0,4	0,001	0,03	0,02	0,001	0,01
711	Sn96,5Ag3Cu0,5	217-220	Resto	0,07	0,1	0,1	0,002	0,3-0,7	0,1	2,8-3,2	0,001	0,03	0,02	0,001	0,01