

BARRE PER SALDATURA DIXTRA ELECTRONIC

DESCRIZIONE

Le barre “**DIXTRA ELECTRONIC**” sono composte da materiali qualificabili nelle categorie HG (alta purezza): tali materie prime, vengono sottoposte a processi di depurazione, degasaggio e disossidazione, che permettono di ottenere prodotti ad altissimo grado di affidabilità. Per tali caratteristiche, le barre “**DIXTRA ELECTRONIC**” possono essere utilizzate per processi di saldatura SMD, oltre che tradizionali, ove è richiesta un'estrema fluidità e capillarità della lega saldante.

Le barre “**DIXTRA ELECTRONIC**” vengono prodotte nelle composizioni standard 63Sn37Pb, 60Sn40Pb, 50Sn47Pb3Bi, 62Sn36Pb2Bi, 63Sn35Pb2Ag, conformemente alle norme **ISO 9453 :2014 (E)** ma con tenori di impurità notevolmente inferiori a tali norme.

Composizione standard "DIXTRA ELECTRONIC"

<u>ELEMENTI</u>	<u>DIXTRA 63/37</u>	<u>ISO 9453 63/37 E</u>
Sn %	62,5 - 63,5	62,5 - 63,5
Cu %	< 0,002	0,08
Fe%	0,002	0,02
As%	< 0,005	0,03
Bi%	< 0,004	0,05
Sb%	< 0,005	0,05
Ag%	0,005	0,1
Ni%	0,003	0,01
Zn%	< 0,001	0,001
Al%	< 0,0008	0,001
Cd%	< 0,0015	0,002
Au%	< 0,001	-
Pb%	Resto	Resto

Ossidi: passa il test di presenza ossidi.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE DELLE LEGHE PRODOTTE

	<u>63/37</u>	<u>62/36/2 Ag</u>	<u>60/40</u>
Punto di fusione	183°C	179°C	180-185 °C
Peso specifico	8,8 g. cm ³	8,75 g. cm. ³	8,75g. cm. ³
Campo di pastosità	eutettica	eutettica	eutettica
Allungamento %	25/30%	25/30%	25/30%
Resistenza alla trazione	4,5 Kg.mm ²	4,5 Kg.mm ²	4,7 Kg.mm. ²
Aspetto della saldatura	brillante	brillante	leggera opacità
Fluidità su rame decappato	eccellente	eccellente	eccellente
Temperatura di lavoro-bagn	235-255°C	230-250 °C	235-255 °C

Come tutti i prodotti a base di piombo sono sicuri e non cancerogeni fino a temperature di lavoro inferiori ai 500° C. Si raccomanda comunque di lavarsi le mani dopo la manipolazione dei prodotti. A richiesta sono disponibili i bollettini tossicologici.